







Schritt 1: Im Feld *Material* auf 🔅 klicken

Schritt 2:

In der *Materialbibliothek* auf **Neu** klicken

Speicham Rückgängig – Weiderholen – Bearbeiten –	tel-Bibliothek Überscht Reparie	eren Skript ausführen Vorbereiten	Neue Messung Analyse Analyse Moc	le Beschriftung skalleren Roteren Ver sfizieren Anord	schieben Duplzieren nen Duptzieren	Image: Second		Enstelur	igen (?
rs PRO 20 (Dental) A ♀ No-Build-Zonen Bauteile A ♀ No-Build-Zonen ♀ No-Build-Zonen	*D D					OBEN		rapidshape	
U sinces				Frontside		x	Workflow:	Manual	~
							Maschine:	PRO_20_(Dental)	
			Materialbibliothek			×	Plattform:	Standard	~
		Ma	terialkonfigurationen				Material	DETAX Splintmaster Taff	× 111
		Nar	ne	Material	Parametersatz	Neu	T. 1.		
		DIV 3De	ARIO® 3D Model-SB pur eita Model 320	open material 3Delta Model 320	24/06 H -hollow-50um- AA		lele	Teile Inden	
		DET	TAX Splintmaster Taff	DETAX freeprint-splintmaster-taff	24/09 ALPHA -100um- RSCrystalPolish	Bearbeiten		Tene laden	
		_ Cal	Ibration (ARIO® 3D Ecoprint Modellresin, beige	calibration open material	19/09 Intensity: 20.0 W 19/04 non-certified Intensity: 20.0 W	Kopieren	Anordnun	9 Alle Teile anordnen	
						Löschen		Alle Teile ausrichten	
								Tala rationa	
								Telle Tottel et	
							Modifikatio	Teile auchöhlen	
								Perio austrometri	
e Maschinen Auftragsliste Schnittebenen					_			Bodenplatte erzeugen	
ne Maschinen - 3D Druckraum MD						0.000	Support	Support hinzufügen	
	A -				1	Schleisen		Cupper mit and gen	
	PRO 20 (Dental)						•	Bodenplatte erzeugen	
							•	Baujob erstellen	
					rapidsh	ape		Magnetische Plattform 🌾 Einstellung	en
	-								
		0 mm	50	100	150 ::::::::::::::::::::::::::::::::::::				
	13	sx/5x115	urenen/verschieben Verschieb	en und drenen Sie die ausgewählten Bauteile mi	t der Maus und den Cursortasten.				
									-

Schritt 3:

Im Feld *Name* das **neue Resin benennen** und im Feld *Material* **"open material" auswählen**

7 Datei Start Analyse Modifiziero Speichern ⇒ Rückgängig ▼ Maine Reutei	en Anordnen Q Ansicht		β 🔤 β 🚥	abc G G		🔀 Alles 🔗 Ausgewählte 🖗 Plattform 🔍 Bereich	e	द्रुु३ Einstellungen 🕐
♦ Wiederholen ▼ Maschinen hinzufüger Bearbeiten ▼	Bauteil-bibliotnek überscht Reparie Bauteile hinzufügen	ausführen▼ Analj Vorbereiten	e Messung Doolei se▼ Analyse	erzeigen V Modfizieren An	verschieben Dupizieren Supports Bauteie verwalten▼ slicen i prdnen Support	Alle Bauteile 💠 Punkt Zoom auf		
rs PRO 20 (Dental) → A ♥ No-Build-Zonen → Bauteile → No Ruild Zonen						Y	rapid	shape
Slices	Ð		D Maria Matarialla	_ · ·		DBEN	Workflow: Manual	
			Neue Materialko	onfiguration		× x	Maschine: PRO 20 (Dental)	
			Name:	Divario 3D Model-SB pur 0,05mm			Plattform: Standard	~
		Materialkonfig	Material:	calibration Whip Mix VeriDENT Try-In	Parametersatz: 19/09 Intensity: 20.0 W	~	Material: DETAX Splintmaster Taff	- IN
	ŝ	Name	Nachbelichtung:	Baycu Blends Model Resin Grey Baycu Blends Model Resin Golden Brown	Schichtstärke: 50			
		DIVARIO® 3D 3Delte Model 3	lox 20	Baycu Blends Model Resin Ivory Coreprint model beige			Telle	
		DETAX Splinter	Objekt-Parameter	Pro Coreprint model beige WW		siten	° Te	le laden
		Calibration	ice .	open material		ren	Anordnung	la anordoan
						hen	o Alle Tell	e averichten
							• Tele	rotieren
	. 8						Modifikation	
							• Tele :	aushöhlen
							• Bodenpla	atte erzeugen
ine Maschinen Auftragsliste Schnittebe	inen						Support	
eine Maschinen - 3D Druckraum MD						Schließen	• Support	hinzufügen
			· · · · · ·				• Suppo	rts entfernen
	PRO 20 (Deptal)				Speichern Abbreche	n	• Bodenple	itte erzeugen
	Pro 20 (Demai)						• Baujo	ıb erstellen
							Stagnetische Plattform	K Einstellungen
					rapiosn	ape		
		0 mm	50	100	150 200			
	133	x75x115 Drehen/Ver	schieben V	/erschieben und drehen Sie die ausgewählten Bauteli	mt der Maus und den Cursortasten.			

Schritt 4:

Im Feld *Objekt-Parameter* die erforderlichen/gewünschten Werte gemäß Vorlage einstellen

Speichern ◇ Rückgängig ♥ Meine ≫ Wiederholen ♥ Maschinen Baarbelen ♥	Bauteile hinzufügen	parieren Skript ausführen▼ Vorbereiten	Analyse	hüle Beschriftung erzeugen V Modfizieren	Skalleren Rotieren Ve	dnen	Supports verwalten Support	autelle silcen	∂ Ausgewählte orm Q Bereich Bauteile Zoom auf	•		2 Entationingen
rs PRO 20 (Dental) Image: Boot of the state of the	* D	30							Y OPEN		rapidshape	
└─ ○ Slices	B		Neue Materialko	nfiguration				×	X	Workflow:	Manual	~
		-	Name:	Divario 3D Model-SB pur	0,05mm					Plattform:	Standard	~
		Materi	Material: alkonfigura	open material		V Parametersatz: 19	9/04 non-certified In	itensity: 20.0 1 🗸		Material	DETAX Splintmaster Taff	~ 10
		Se Name	Nachbelichtung:	siehe Gebrauchsinforma	tion	Schichtstärke: 50	0	~	J	7.1.		
		3Delta	Model 320 Objekt-Parameter	Prozess Parameter						o	Teile laden	
		DETAX Calibra	Con Energie:	100 mJ/dm ²					ren	Anordnung	1	
		DIVAR	IO® 3D Ecc						hen	•	Alle Tele anordnen	
			Supportbreite:	250 µm						•	Alle Tele ausrichten	
		8	Offset:	0 µm						•	Telk rotieren	
			Schrumpfung:	0.6 %						Modifikatio	n Telle suchählen	
								1.1			Bodenplatte erzeugen	
leine Maschinen Auftragsliste Schnittebe	nen	- <u> </u>	∠-r.ompensation:	100 pm						Support		
Meine Maschinen - 3D Druckraum MD					2 8 8 2			1.1	Schließen	•	Supporthinzufügen	
								_		•	Supports entfernen	
	PRO 20 (Dental)	8				Speich	hern	Abbrechen		•	Bodenpløtte erzeugen	
										•	Baujøb erstellen	
						rop	ids	ho	oe		Magnetische Plattform	Einstellungen
		e o										
		0 mm	50	1	00	150		200				
		133x75x115 Drei	hen/Verschieben Ve	erschieben und drehen Sie d	ie ausgewählten Bauteile r	nit der Maus und den Cursor	rtasten.					

Schritt 5:

Im Feld *Prozess-Parameter* die erforderlichen/gewünschten Werte gemäß Vorlage einstellen

i je zo 20 donatol je ze zo	Speichern Rückgängig V Wiederholen V Bearbeiten V	Bauteil-Bibliothek Überscht Re Bauteile hinzufügen	parieren Skript ausführen▼ Vorbereiten	Neue Messung Analyse▼ Analyse	Boolean Hüle Beschriftur erzeugen Modfizieren	ng Skalieren Rotieren Versc Anordne	hieben Duplizieren n Supports Support	Bauteile slicen	Ausgewählte rm Q Bereich auteile			
Sice Other Note Image: Solides Sige of String Note: Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String Image: Solides Sige of String Note: Solides Sige of String <t< td=""><td>rs PRO 20 (Dental) Pro-Build-Zonen Bauteile Pro-Build-Zonen</td><td>*D</td><td>300</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>rapidshap</td><td>0e</td></t<>	rs PRO 20 (Dental) Pro-Build-Zonen Bauteile Pro-Build-Zonen	*D	300								rapidshap	0e
eke Machiner. Auftragelie: Schettaberet Tere in autor Pro 20 (Demos)	- O Slices	D		Neue Mate	erialkonfiguration	- ··		×	UBEN	Workflow:	fanual	
ine Machinen. Auftrageties: Schöntelsenni teses Matachasen. 100 Duckrama 100 P0 20 (Dention) P0 20 (Dent				Mama	Divario 3D Model SB n	ur 0.05mm				Maschine: F	RO_20_(Dental)	
International Auftragalities Schötterkennis tesse Maachines JD Dructsvam MD International Auftragalities Schötterkennis International Auftragalities Sch			🔛 N	laterialbiblic Material:	onen material	ur 0,00mm	Parametersatz 19/04 non-certi	tified Intensity: 20.0 \	×	Plattform: S	Standard	
Intermediates Intermediates </td <td></td> <td></td> <td>Mat</td> <td>eriakonfigura Nachbelichtur</td> <td>no: siehe Gebrauchsinfor</td> <td>mation</td> <td>Schichtstärke: 50</td> <td>~</td> <td></td> <td>Material:</td> <td>DETAX Splintmaster Taff</td> <td>v (I</td>			Mat	eriakonfigura Nachbelichtur	no: siehe Gebrauchsinfor	mation	Schichtstärke: 50	~		Material:	DETAX Splintmaster Taff	v (I
ine MacAlone Auftragsliste Schnittebenen ane MacAlone, 3D Ouckrum MD - RO 2D (Dens)			Nam	e 2009 30 Ma					1	Telle		
ine Machiner Aufragsiste Schnittebener ane Machiner Aufragsiste Schnittebener ane Machiner Ducktraum MD mer Machiner Ducktraum MD mer Machiner Ducktraum MD			3Del	ta Model 320 Objekt-Paran	Prozess-Parameter				ten	0	Teile laden	
ne Maschiner Auftrageliste Schnittebenen mer Maschiner Auftrageliste Schnittebenen mer Maschiner 3:00 Duckraum MD			DET	AX Splintmast ration Einbrennfakt	tor: 300 %				ren	Anordnung		
ne Machinen Auftragister Schnittbenen med Machinen Auftragister Schnittbenen med Machinen 20 Duckraum MD PR 02 (Denta) RD 20 (Denta) RD			DIVA	RIO® 3D Ecc					hen	•	Alle Teile anordn	en
ne Matchinen Auftragsliste Schnittebenen med Matchinen - 20 Ducktraum MD										•	Alle Teile ausrich	ten
ne Matchine Auftragalisie Scheittebenen ane Matchines - 30 Druckraum HD										•	Teile rotieren	
ne Matchiere Auftragslät Schnittebenen eine Matchiere 100 Duckraum 100 - PRO 20 (Denta) PRO 20 (Denta) Magnetache Pattorn Magnetache Pattorn Magne			<u><u><u></u></u></u>							Modifikation		
ne Machinen Auftragsliste Schnittebenen mei Machinen 100 Ducirizum 100 - PRO 20 (Demis) PRO 20 (Demis) Magnetische Pattorn Magnetische Pattorn Ma										•	Teile aushöhler	1
ne Makanine Auftragistis Sometierenen and Machines Do Unduran MD	and an									•	Bodenplatte erzeu	igen
 Bodelan Bodelan Bodelan Subschen Bodelan Subschen Bodelan Bodelan Bodelan Bodelan Bodelan Bodelan Baujob erstellen Baujob erstellen Baujob erstellen Baujob erstellen 	eine Maschinen - 3D Druckraum MD	nen								Support		
RO 30 (Dertas) 8 Baijob erstellen Baijob erstellen With appeliache Pattern	4	a 🗐							Schließen	•	Support hinzufüg	en
PRO 20 (Denta) 8 PRO 20 (Denta) Robertalte erzeugen Bodenplatte										•	Supports entfer	men
Baujob erstellen Baujob erstellen Magnetische Platform K Einstellungen		PRO 20 (Dental)	8				Speichern	Abbrechen		•	Bodenplatte erzeu	igen
Magnetiache Platterm 🛠 Einstellunger										•	Baujob erstel	len
							rooid	sho	00	÷	lagnetische Plattform	🎇 Einstellungen
			ł				CIPIO	SIIC				
			0 mm	50		100	150	200	1 1 1			
			133x75x115 D	rehen/Verschieben	Verschieben und drehen Si	e die ausgewählten Bauteile mit d	er Maus und den Cursortasten.					

Schritt 6:

Nach Abschluss aller Schritte kann das **neu angelegte Resin** im Feld *Material* **ausgewählt werden.**



2025-Rev-02-24

Schlesierweg 27 · 31515 Wunstorf Telefon: +49 (0) 50 33 / 963099-0 · Telefax: +49 (0) 50 33 / 963099-99 E-Mail: info@maelzer-dental.de · Internet: www.maelzer-dental.de

